



DGTQ

DIGITALER GEWICHTSMESSUMFORMER MIT ANZEIGE SERIE DGTQ



Multifunktionaler Wäge-Indikator für den Schalttafeleinbau. Ideal als "digitaler" Anschlusskasten mit 4 unabhängigen od. abhängigen Kanälen. Direkte Abfrage und Diagnose jeder angeschlossenen Wägezelle möglich. Die verfügbaren Schnittstellen ermöglichen die einfache und sichere Integration eines Wägesystems an jedes Automatisierungssystem. CE-M eichfähig (OIML R-76 / EN 45501).

Die ideale Lösung für
fortschrittliche industrielle
Anwendungen

TECHNISCHE DATEN

- Feuchtigkeitsgeschützte Tastatur mit 5 Funktionstasten.
- Display mit roten, leuchtstarken LED´s mit 6 Ziffern (Höhe 13 mm) und 6 LED-Statusanzeigen.
- Gehäuse für den Paneleinbau aus ABS gemäß DIN, 96x96x65mm (BxHxT). Ausschnitt 90x89 mm (lxh) für die Paneelmontage.
- Justierung und Set-Up Parametern einstellbar über Tastatur oder PC (mit DINI TOOLS V.3).
- Max. 10.000e oder Mehrbereich 2x 3000e @ 0,3 µV/d in geeichter CE-M Version für den eichpflichtigen Verkehr.
- Max. 1.000.000 anzeigbare Ziffernschritte für die innerbetriebliche Anwendung. Interne Auflösung bis zu 3.000.000 Punkten.
- Bis zu 8 Linearisierungspunkte mit DINITOOLS (3 von Tastatur).
- Konversion A/D 24 Bit Sigma-Delta mit 4 Kanäle, max. 200 Konv./Sek. autoselekt.
- Anschluss an bis 16 Wägezellen mit Eingangswiderstand 350 Ohm.
- Management eines digital egalisierten 4-Zellen Wägesystems oder Management von 4 unabhängigen Waagen.
- Versorgung 12 Vdc bis zu 24 Vdc.

HAUPT ZERTIFIZIERUNGEN

- EC Type Approval (EN45501)
- OIML R76
- OIML R61 - MID

GEWICHTSMESSUMFORMER: FUNKTIONEN

- **FUNKTIONSTASTEN:**
Nullstellen, Tara und Handtara, Drucken und/oder Datenübertragung; Ein/Stand-by.
- **WÄHLBARE FUNKTIONEN:**
Anzeige mit erhöhter Auflösung x 10; Brutto/Netto oder kg/lbs Umschaltung; Wägungen summieren; Chargenverwiegung; Geeichte Übertragung des Gewichts an PC/PLC (mit Option Alibi Speicher ALMEM); Stückzählung; Ein-/Ausgangs Wägung; Gewichtshaltefunktion und Spitzenwert.
- **INPUTS:**
Tasten-Simulation; Tastendeaktivierung.
- **OUTPUTS:**
Schaltpunkte hinsichtlich des Gewichts, positiv (Beladen) oder negativ (Entladen), hinsichtlich der Stückzahl (Stückzählmodus), mit programmierbaren Aktivierungs- / Deaktivierungsschwellen, für Direktkontrolle oder über Gewichtsstabilität.
- **SERIELLE ABFRAGEN:**
Bei allen Modellen: Auslesen von Brutto- Netto- und Tarawerten; Clear; Tara und Handtara; Waagenwahl; Setzen der Schaltpunkte; Schreiben/lesen Alibispeicher.
Modelle DGTQ und DGTQAN: Auslesen von A/D Konverterwerte in Mikrovolt oder Punkten für alle Kanäle; Drucken; Befehlsanzeige; Setzen des mittleren Stückgewichts; Tasten-Simulation; MODBUS serielles Protokoll.
- **16 BIT ANALOGAUSGANG (DGTQAN):**
Analogwert proportional zu Brutto oder Nettogewicht, positiv (Beladen) oder negativ (Entladen).

OPTION MASTER/REPEATER (CODE MSTSLV)

- Spezifisches Programm für die Verwendung der Anzeige als Universal- oder Multiwaagen-Repeater (MASTER) in Verbindung mit DFW/DGT/MCW.

FUNKTIONS-MODI :

- Multiwaagen-Repeater (MASTER)
Wägefunktion, die es ermöglicht das Gewicht von bis zu 32 unabhängigen Waagen anzuzeigen, mit der Möglichkeit deren Funktionen zu steuern oder auch die Gewichtssumme aller Waagen anzuzeigen und zu drucken.
- Universeller Gewichts-Repeater
Erlaubt das Gewicht jeder Waage wiederzugeben und zwar mittels der Konfigurierung des Eingangs-Strings.
- [Klicken](#) Sie hier für weitere Informationen.

SERIENMÄSSIGE EIN- UND AUSGÄNGE

- Bidirektionaler Port RS485 oder RS232/C konfigurierbar für den Anschluss an PC oder externe Einrichtungen.
- Bidirektionaler Port RS232/C konfigurierbar für den Anschluss an Drucker.
- Bidirektionaler PROFIBUS Port (Model DGTQPB).
- 2 MOSFET ausgänge 150 mA 48 Vac / 150 mA 60 Vdc (NO) mit konfigurierbaren Funktionen.
- Zwei konfigurierbare Optokopplereingänge 12÷24 Vdc, 5 mA min - 20 mA max, mit konfigurierbaren Funktionen.
- 16 BIT Analogausgang (Model DGTQAN) 4-20mA, 0-5Vdc oder 0-10Vdc. Die max. anwendbare stromführende Last ist 350 Ohm. Der min. spannungsfuehrende Widerstand ist 10 kohm.

BEISPIEL 1





AS-WÄGETECHNIK GMBH

GUTENBERGSTRASSE 25 - D-85748 - GARCHING - DE

Tel. 0049-89-36813980

Fax. 0049-89-368139820

E-mail info@as-waegetechnik.de

Web www.as-waegetechnik.de