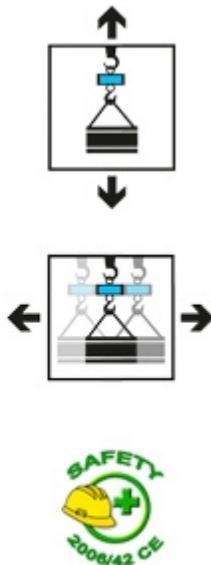




MCWH

KRANWAAGEN SERIE MCWHU "HULK" MIT DOPPELTEM SICHERHEITSSYSTEM



Kranwaage mit hoher Kapazität für industrielles Wiegen. Einfach, zuverlässig, geeignet für kommerzielle Lagerhallen und widrigsten Umgebungen.

Dank des doppelten Sicherheitssystems können Sie die hängende Last anheben, wiegen und bewegen sowie dauerhaft am Hebesystem installieren.

Sie ist äußerst kompakt in der Höhe und garantiert einen minimalen Platzbedarf. Vorbereitet für die Montage von oberem Verbindungsring und unterem Haken (optional). Geliefert mit einem Testzertifikat, das mit Prüfgewichten für Versionen bis zu 15.000 Kg Wägebereich durchgeführt wurde; für höhere Kapazitäten ist das Zertifikat auf Anfrage erhältlich.

Versionen für den internen Gebrauch und in eichfähiger Version (CE-M) verfügbar.

Die ideale Lösung für
fortschrittliche industrielle
Anwendungen



TECHNISCHE DATEN

- Doppeltes Sicherheitssystem für dauerhafte Installation in der Hebeanlage; empfohlen zum Heben und Bewegen der angehängten Last.
- Übereinstimmung mit den Richtlinien 2006/42 CE, UNI EN 13155/2009, UNI EN 13889, 2014/30/EU.
- Display mit roten 40mm LEDs;
- Spritzwassergeschützte Tastatur mit 5 Tasten: ZERO, AUTOMATISCHE TARE, MODE, DRUCKEN und EIN/AUS;
- Windschutz aus Plexiglas für Display und Tastatur
- Einstellbare Betriebsarten: PEAK (maximaler angezeigter Wert), HOLD (Haltefunktion für den gewogenen Gewichtswert), Gewichts-Summierung.
- Genauigkeit: +/- 0.03% des Wägebereichs (v.E.)
- Extrem robuste Bauweise aus lackiertem Eisenblech (feuergehärtet), mit Schutzart IP67 (Schmutz und Feuchtigkeit).
- Gewicht: 86 kg, mit Verpackung 103 kg
- Serienmäßige Funk-Fernbedienung mit 6 Tasten, 433 MHz, Reichweite bis zu 50m. Vom Kunden als Tara-Abzug oder als Fern tastatur konfigurierbar.
- Serienmäßiges austauschbares Batteriefach mit Laufzeit von ca. 60 Stunden, vorgesehen für die Kombination mit der Option MCWHBK für den Dauerbetrieb 24/24h der Kranwaage. Batterieladegerät serienmäßig.
- Digitaler Setup und Kalibrieren unter Verwendung eines Muster-Gewichts; direkt über Tastatur einstellbar.
- Betriebstemperatur: -10/+80°C mit Hitzeschild-Option (-10/+40°C bei CE-M geeichtem Modell)
- Programmierbarer Digital-Filter und automatische Abschaltung (Batterie-Sparmodus)
- Serienmäßiges Netzteil 230 VAC 50Hz, für Wiederaufladen der Batterie. EU-, UK-, US-, AU-Netzteile standardmäßig.

VERFÜGBAREN FUNKTIONEN VON DER FERNBEDIENUNG

- Nullstellen;
- Tara;
- Funktion aktivieren / deaktivieren;
- Ausdruck;
- Ausschalten.

WÄHLBARE FUNKTIONEN

- Summierung der Gewichte
- + / - Kontrolle
- Prozent-Wägung
- Stückzählung
- Spitzenwert (PEAK, höchster gemessener Wert)
- Gewichtshaltefunktion (HOLD)
- Umschaltung Masseinheit Kg/lb
- Peer-to-peer
- Empfindlichkeit HR x10

OPTIONEN (WERDEN NUR IM WERK EINGEBAUT):

- Funkübertragung zum Fern-Anzeigegerät (70 m innerhalb von Gebäuden).
- WIF- Schnittstelle.
- Hitze-Schild zum Schutz gegen Infrarot-Strahlen und hohe Temperaturen.
- Fern-Anzeigegerät (siehe DFW.., 3590.., TRS.., DGT.. Anzeigegeräte-Serie) mit Drucker oder anderem Zubehör, angeschlossen an das Funk-Übertragungssystem.
- Separate Wiederaufladestation 230VAC 50Hz, für Dauerbetrieb 24/24, einschließlich zusätzlichem Batterie-Kitt und Adapter für externes Wiederaufladen der Batterie.
- Alibispeicher.
- Uhrzeit und Datum.
- ACCREDIA Kalibrierungszertifikat gemäß OIML/ASTM.

BEISPIEL 1



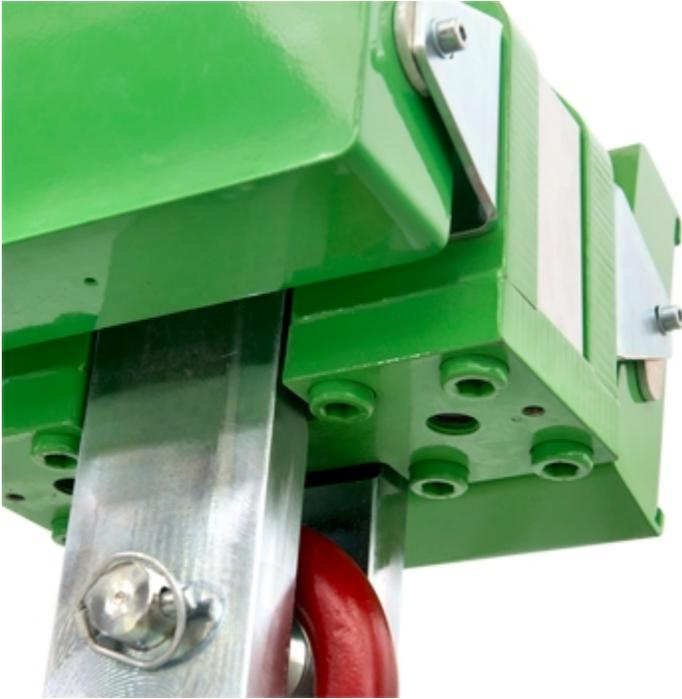
MCWHU mit optionalen Ring, Haken und Hitzeschild

BEISPIEL 2



Serienmäßiges austauschbares Batteriefach

BEISPIEL 3



Verstärkter Boden

BEISPIEL 4



Windschutz aus Plexiglas für Display und Tastatur

VERSIONEN

Verfügbare Versionen

Codice	Max (kg)	d (kg)	M (kg)
MCWHU6-3	6000	1	--
MCWHU10-3	10000	2	--
MCWHU15-3	15000	2	--
MCWHU25-3	25000	5	--
MCWHU6M-3 M	6000	--	2
MCWHU10M-3 M	10000	--	5
MCWHU15M-3 M	15000	--	5



AS-WÄGETECHNIK GMBH
GUTENBERGSTRASSE 25 - 85748 - GARCHING - GERMANY
Tel. 0049-89-36813980
Fax. 0049-89-368139820
E-mail info@as-waegetechnik.de
Web www.as-waegetechnik.de