

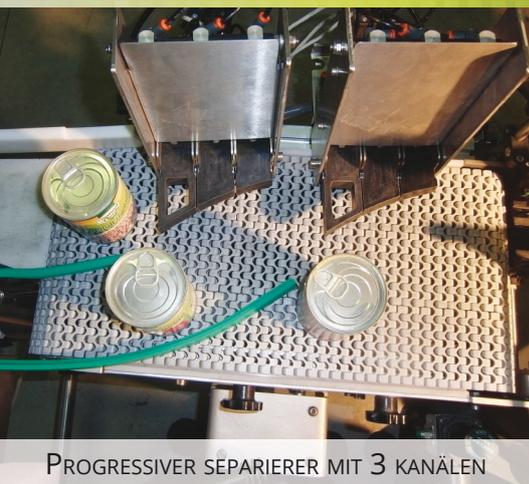
# Serie R

Die Kettensystem-Kontrollwaage für hohe Geschwindigkeiten und schwierigsten Umgebungsbedingungen



Robust,  
schnell und  
genau

Die Sortierwaage HSC350 „Serie R“ mit Kette vereint eine **unvergleichlich robuste Bauweise** mit einer hohen Präzision und einem Design, das für den Einsatz unter schwierigsten Industrieumgebungen bestimmt ist.



PROGRESSIVER SÉPARIERER MIT 3 KANÄLEN



DIAGNOSTIK UND ALARME



KONTROLLE AUF DOSEN

In zahlreichen Konfigurationen von 1 bis 4 Förderketten mit Nutzbreiten von 50 bis 230 mm für die Kontrolle von Dosen, Gläsern und Flakons lieferbar.

HSC350	/01	/03	/06	/15
Wägebereich	1.500 g	3.000 g	6.000 g	15.000 g
Ablesbarkeit (d)	≥ 0,1 g	≥ 0,2 g	≥ 0,5 g	≥ 1 g
Eichwert (e)	≥ 1 g	≥ 2 g	≥ 5 g	≥ 10 g